

**Bescheinigung  
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von  
Betonstählen nach DIN EN ISO 17660:2006**

Dem Unternehmen **Stahlbau und Bauschlosserei  
Ernst Walther GmbH & Co.KG**

wird für den Betrieb in **01723 Wilsdruff, Hühndorfer Höhe 19**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke **DIN EN ISO 17660-1  
DIN EN ISO 17660-2**

Schweißprozesse  
nach DIN EN ISO 4063 **111, Lichtbogenhandschweißen (E)  
135, MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode (tMAG)**

Werkstoffe **B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen Bauregelliste bzw.  
Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung  
S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2:2005-02 und der jeweils  
gültigen Bauregelliste**

Verbindungsarten **Bescheinigung gilt für Stumpfstöße, Überlappstöße, Laschenstöße,  
Kreuzungsstöße und alle Verbindungen mit anderen Stahlteilen.**

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum  
Qualifikation) **Poliwoda, Alf, geb. 29.04.1973, IWS**

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum  
Qualifikation) **-**

Bemerkungen **siehe Rückseite**

Gültigkeitsdauer **vom 06.08.2017 bis 23.10.2020**

Bescheinigungs-Nr. **GSIHal/17660/BS/017/3/09**

ausgestellt am **18.10.2017**

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

SLV Halle GmbH

  
Leiter der Prüfstelle  
Zscheck



## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Stelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.
7. Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nichttragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 bzw. DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

### **Bemerkungen**

Für die angegebenen Verbindungsarten müssen Schweißverfahrensprüfungen und Schweißanweisungen im entsprechenden Geltungsbereich vorliegen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller (Original)
2. z.d.A.